

BGP28 PURFINISH 2K UHS DTM

Opis:

Dwukomponentowa, poliuretanowa, gruntoemalia - półmat nawierzchniowa, antykorozyjna, spełniająca wymagania Dyrektywy (VOC). Grubopowłokowa, opracowana dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu konstrukcji stalowych w średniej klasie korozyjności. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych i aluminiowych. Charakteryzuje się bardzo wysoką twardością oraz możliwością aplikacji w jednej warstwie. Zaletą produktu jest wysoka odporność na warunki atmosferyczne i zadrapania.

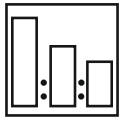
Rozlewność



Aplikacja



Połysk



100 BGP28 PURFINISH 2K UHS DTM

10 CA072 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RA001/002/003/004 ACRYTHINNER

Podstawowe surowce:

BGP28 PURFINISH 2K UHS DTM - żywice poliolowe

CA072 ACRYCAT - żywice poliizocjanianowe alifatyczne



RA001 - reduktor FAST

RA002 - reduktor STANDARD

RA003 - reduktor SLOW

RA004 - reduktor EXTRA SLOW

Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia



Odpowiednie podłoże:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Śrutowanie SA 2,5, piaskowanie

Temperatura otoczenia i podłoża powinna wynosić 20°C

Temperatura farby powinna wynosić 20°C

Szlifowanie na sucho papierem P280

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,6-2,0 mm dysza

2-4 bar na wejściu

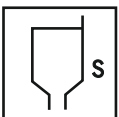
do pistoletu



Aplikacja:

1 pełna warstwa

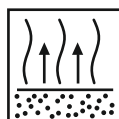
Podczas aplikacji wilgotność względna musi wynosić poniżej 85 %



Lepkość natryskowa:

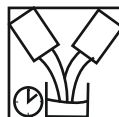
30-60 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20°C

BGP28 PURFINISH 2K UHS DTM



Czas odparowania:

10 min



Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20° C

1,5 godz w temp. 20° C (FAST)



Czas schnięcia:

12 godz. 20° C

60 min. 60° C



Suszenie promiennikiem podczerwieni:

8-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,4 - 1,6 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,28-0,33 mm	200-400 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki i wydajność:

Sucho	Mokro	Wydajność m ² /L
160	250	4,1
120	200	5,5

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt

Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈63% ± 2%
Zawartość L.Z.O.:	≈330 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		15 min
Pyłosuchość	60 min	10 min
Możliwość manipulacji	8 godz.	30 min

BGP28 PURFINISH 2K UHS DTM

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Czyszczenie sprzętu:

obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.
Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.
Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 370/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20° C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki BGP28